



CEMENTO MULTIBASE ECOPlanet

EL CEMENTO HOLCIM PARA
LA ESTABILIZACIÓN DE
SUELOS Y MATERIALES
GRANULARES

Presentación 50 kg
y granel

LÍDER DE
CONSTRUCCIÓN
SOSTENIBLE





CARACTERÍSTICAS

El cemento multibase

Ecoplanet está diseñado para la estabilización de suelos y materiales granulares. Su formulación incrementa las propiedades mecánicas de los suelos, reduce la aparición de fisuras por contracción plástica, mejora la resistencia a las condiciones climáticas y tiene tiempos de fraguado óptimos para una adecuada colocación y desempeño de la estabilización.

TIPO

MM/C (C-P)-21

Líder en bajas emisiones de CO2

Mayor tiempo de trabajabilidad
Disminuye las fisuras por contracción
Aplica para el sector agroindustrial

PRODUCIDO EN:

- Holcim Costa Rica, Agua Caliente de Cartago.
- Planta de Cemento Cartago con un sistema de gestión certificado según normas:
ISO 9001:2015 Gestión de Calidad.
ISO 14001:2015 Gestión Ambiental.
- Producto Certificado por INTECO para el uso de la Marca de Conformidad de Producto INTECO, con el Reglamento Nacional de Costa Rica RTCR 479:2015.

LÍDER DE
**CONSTRUCCIÓN
SOSTENIBLE**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN DEL CEMENTO	CEMENTO HOLCIM MULTIBASE	INTE C147
Clinker	45 - 64	45 - 64
Adiciones minerales (Caliza-Puzolana)	36 - 55	36 - 55
Otras adiciones minerales	0 - 5	0 - 5

ANÁLISIS QUÍMICOS DEL CEMENTO	CEMENTO HOLCIM MULTIBASE	INTE C147
% Óxido de magnesio (MgO)	≤3.0	≤6.0
% Trióxido de azufre (SO ₃)	≤3.0	≤4.0

PARÁMETRO	CEMENTO HOLCIM MULTIBASE	INTE C147
Cambio en longitud autoclave (%) INTE C135	Expansión (max%)	0,8
	Contracción (max%)	
Tiempo de Fragua (minutos) INTE C137	Inicial (min)	45
	Final (max)	420
Contenido de aire en mortero (max %) INTE C136	<12	12
Resistencia mínima a la compresión (Mpa)	1 día	-
	3 días	5
	7 días	11
	28 días	21
Expansión en barras de mortero (% Max) INTE C166	14 días	0,02
Falso fraguado (% Min) INTE C169	50	50

APLICACIONES

Mejoramiento y estabilización de caminos municipales, vías vecinales, calles internas de fincas o empresas productoras. Bases para pavimentos de vías de alto y bajo volumen de tránsito. Parquesos y caminos peatonales.

BENEFICIOS

- Aumenta el tiempo de trabajabilidad del material y facilita su colocación.
- Disminuye el calor de hidratación y el riesgo de fisuras.
- Mejora y controla el desarrollo de resistencias a la compresión.
- Prolonga la vida útil de caminos y reduce los costos de mantenimiento.
- Permite disminuir el espesor de las capas en pavimentos.
- Reduce el riesgo de bombeo de finos y de agrietamiento por contracción.
- Alarga la vida útil de maquinaria, equipo agrícola y de transporte.
- Incrementa la productividad al reducir pérdidas de producto.
- Es una solución eco-amigable, pues reutiliza los suelos existentes y disminuye la emisión de CO₂ hasta en un 45% en comparación con un cemento convencional.
- Aplicable en proyectos de infraestructura vial y en el sector agroindustrial.

LÍDER DE
**CONSTRUCCIÓN
SOSTENIBLE**



CEMENTO MULTIBASE ECOPLANET

CONSTRUYENDO HOY EL FUTURO SOSTENIBLE

ECOPlanet es parte de la gama de cementos verdes más amplia del mundo, con una **reducción mínima del 45% en emisiones de CO₂** comparado con un cemento convencional. Es una solución que responde al presente y anticipa el futuro, impulsando una construcción **más limpia, inteligente y resiliente**.

SOSTENIBILIDAD EN EL CORAZÓN DE NUESTRA ESTRATEGIA

En **Holcim Costa Rica**, la sostenibilidad no es una meta, es nuestro camino. Estamos transformando la industria con soluciones circulares, energéticamente eficientes y bajas en carbono. Nuestra hoja de ruta climática cuenta con el respaldo de la **iniciativa Science Based Targets (SBTi)**, asegurando alineación con los objetivos científicos globales.

PALANCAS DE ACCIÓN PARA REDUCIR EMISIONES:

- **Sustitución de materias primas** por subproductos de otras industrias.
- **Uso de componentes minerales** que reducen el CO₂ en el clínker.
- **Transformación de residuos no reciclables** en combustibles, incluyendo aquellos con alto contenido de carbono biogénico.
- **Optimización energética** con soluciones digitales que crean sitios conectados e inteligentes.
- **Incremento en el uso de energías renovables** en nuestras plantas.
- **Sustitución de combustibles fósiles** por fuentes locales, alternativas y no extractivas.
- **Movilidad sostenible** con flotas eléctricas y de bajo impacto en carbono.
- **Captura, uso y almacenamiento de carbono (CCUS)** en alianza con actores clave del sector.

COMPROMISO MEDIBLE Y VERIFICADO

- Cálculo de huella de CO₂ conforme a la norma **ISO 14067**, verificado por **INTECO**.
- Cemento que contribuye a certificaciones ambientales como **LEED, EDGE y RESET**.

Holcim Costa Rica reafirma su compromiso con los **Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS)** y la **Estrategia Nacional de Descarbonización**, desarrollando soluciones que generan progreso para las personas y el planeta.



LÍDER DE
**CONSTRUCCIÓN
SOSTENIBLE**

-  Holcim Costa Rica
-  +506 2205- 2900
-  www.holcim.cr
-  ventacementocr@holcim.com